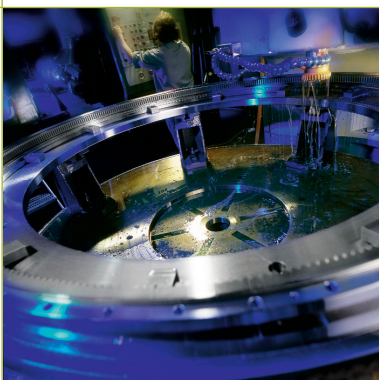




Cylindriska kugghjul / Cylindriska spiralhjul

– Modul 0,5-40 – Största diameter Ø 3200 mm

Vi framställer cylindriska hjul efter snäckfräs – eller kugghyvlingsmetoden. Modulområdet går från Modul 0,5 till 40. Vi kan kuggskära med en pressvinkel på 20 eller 15 grader. Dessutom har vi många kuggbearbetningsverktyg i engelsk eller amerikansk norm (DP / CP). Den största diametern vi kan kuggskära är 3200 mm. Efter härdning kan vi erbjuda att kuggflankslipa hjulen. Den största diametern vi kan slipa i denna process är 650 mm.



Invändig kuggskärning

– Största diameter Ø 2600 mm

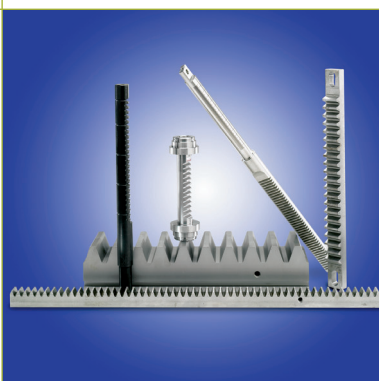
Vi utför invändig kuggskärning efter kugghyvlingsmetoden upp till 1500 mm i diameter. Vid ämnen över 1500 mm i diameter utför vi kuggskärningen som fräsning i enkeldelning. Modulområdet går från Modul 1,0 till 12 (20). Den största diameter vi kan kuggskära i denna process är 2600 mm.



Snäckskruvar / Snäckhjul

– Modul 1-20

Vi framställer snäckskruvar med hjälp av skivfräsning och eventuellt efterföljande flankslipning. Snäckhjulen utförs som snäckfräsning eller tangentfräsning med kniv. Modulområdet går från Modul 1,0 till 20.



Kuggstänger

– Kuggskärning upp till 3000 mm längd i en uppspanning

Vi fräser kuggstänger på en CNC-kuggstångsfräsare. Den maximala längden vi kan kuggskära i en uppspanning är 3000 mm. Vi framställer raka kuggar eller kuggar med snedvinkel upp till 45 grader höger eller vänster. Största kuggbredden är 240 mm. Modulområdet går från Modul 1,0 till 25. Vi kan också framställa kuggstänger med ojämna delningar.



*Vi har varit DS/ISO 9001 certifierade sedan 1994.
Vi kan erbjuda all slag av värmebehandling/ytbehandling.
Om det önskas utför vi dokumenterad slutkontroll.
Vi kan erbjuda att mäta upp ämnen och utföra ritningar av dessa på CAD.*

VILLIAM PETERSEN
TANDHJULSFABRIKEN HORSENS A/S

ISLANDSVEJ 30 · DK-8700 HORSENS · TEL. +45 7562 1622 · FAX +45 7562 1622
INFO@TANDHJULSFABRIKEN.DK WWW.TANDHJULSFABRIKEN.DK





Kuggremshjul

– Tum-, millimeter-, AT- og HTD-delning

Vi framställer kuggremshjul efter snäckfräs- eller kugghyvlingsmetoden. Vi har kuggskärningsverktyg i delningarna: mm – tum – HTD – AT. Den största diametern vi kan kuggskära är 3200 mm.



Splines / Kilspår

– DIN – SAE – BS

Vi framställer in- och utvändiga splines och kilspår genom snäckfräsning eller hyvling. Modulområdet vid DIN 5480/5482 går från 0,8 till 8,0. Kuggskärningen sker enligt DIN – BS – SIS eller efter prov. Vi framställer själva hyvelverktyg till bearbetning av invändiga splines och kilspår. Max. längd på splinesaxlor er 5000 mm.



VILLIAM PETERSEN
TANDHJULSFABRIKEN HORSENS A/S

ISLANDSVEJ 30 · DK-8700 HORSENS · TEL. +45 7562 1622 · FAX +45 7562 1622
INFO@TANDHJULSFABRIKEN.DK WWW.TANDHJULSFABRIKEN.DK

*Vi har varit DS/ISO 9001 certifierade sedan 1994.
Vi kan erbjuda all slag av värmebehandling/ytbehandling.
Om det önskas utför vi dokumenterad slutkontroll.
Vi kan erbjuda att mäta upp ämnen och utföra ritningar av dessa
på CAD.*





Rakskurna koniska kugghjul

– Modul 1-20 – Största diameter Ø 980 mm

Vi framställer rakskurna koniska kugghjul med hjälp av fräsning eller hyvling på WMW-modul eller Gleason-maskiner. Den största diametern vi kan kuggskära är 980 mm. Modulområdet går från Modul 1,0 till 20. Dessutom har vi många kuggskärningsverktyg till Diametral Pitch.



Spiralskurna koniska kugghjul

– Klingelberg-system

Vi framställer spiralskurna koniska kugghjul efter Klingelbergs Palloid-system. Fräsningen försiggår som en avrullningsprocess med hjälp av ett speciellt kägelformat verktyg. Vi har ett Klingelberg kalkyleringsprogram och kan därför ofta räkna om andra kuggskärningssystem till Klingelberg. Modulområdet går från Modul 2,0 till 6,5. Den största diametern vi kan bearbeta i denna processen är 540 mm.



VILLIAM PETERSEN
TANDHJULSFABRIKEN HORSENS A/S

ISLANDSVEJ 30 · DK-8700 HORSENS · TEL. +45 7562 1622 · FAX +45 7562 1622
INFO@TANDHJULSFABRIKEN.DK WWW.TANDHJULSFABRIKEN.DK

*Vi har varit DS/ISO 9001 certifierade sedan 1994.
Vi kan erbjuda all slag av värmebehandling/ytbehandling.
Om det önskas utför vi dokumenterad slutkontroll.
Vi kan erbjuda att mäta upp ämnen och utföra ritningar av dessa
på CAD.*





Kedjehjul

Vi framställer alla slag av kedjehjul efter snäckfräsfräs- eller hyvlingmetoden. Vi har verktyg till delningar upp till 4,5" samt till hjul till kuggkedjor/ljudlösa kedjor. Den största diametern vi kan kuggskära är 3200 mm. Vi framställer också kedjehjul i tvådelat utförande.



Transportörkedjehjul

Vi framställer alla slag av transportörkedjehjul genom fräsning i enkel- delning. Vi har kuggskärningsverktyg till många olika delningar och rull- diametrar. Den största diametern vi kan kuggskära är 3200 mm. Vi fram- ställer också transportörkedjehjul i tvådelat utförande.



VILLIAM PETERSEN
TANDHJULSFABRIKEN HORSENS A/S

ISLANDSVEJ 30 · DK-8700 HORSENS · TEL. +45 7562 1622 · FAX +45 7562 1622
INFO@TANDHJULSFABRIKEN.DK WWW.TANDHJULSFABRIKEN.DK

*Vi har varit DS/ISO 9001 certifierade sedan 1994.
Vi kan erbjuda all slag av värmebehandling/ytbehandling.
Om det önskas utför vi dokumenterad slutkontroll.
Vi kan erbjuda att mäta upp ämnen och utföra ritningar av dessa
på CAD.*

